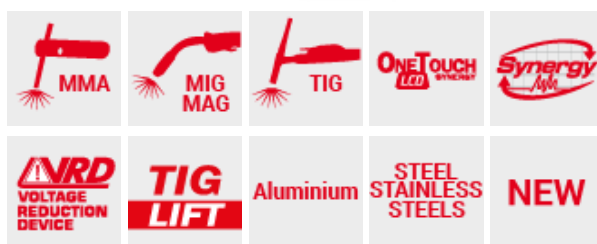




TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V



Panoramica

TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816055

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 25 curve sinergiche predisposte;
- visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- dispositivo VRD;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Predisposta per la saldatura MIG-MAG, trasformabile in NO GAS/Flux con il kit optional.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MIG-MAG FLUX



1 PH 230V



MARCATURA CE



TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V



BOBINA 5 kg



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici

CODE	CODICE 816055	V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 78 V	Ø_{DC} MIN/MAX	D. Elettrodi utilizzabili in DC 1,6 - 3,2 mm
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A	Ø_{ST}	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 15 A	Ø_{SS}	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
A_{MIN MAX} DC	CAMPO REG. NE CORRENTE 20 - 200 A	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW	Ø_{AL}	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A_{MAX} 40°C DC	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,2 kW	Ø_{FX}	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
η	RENDIMENTO 84 %	Ø_{BZ}	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm	A_{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 100 A
φ	FATTORE DI POTENZA (cosφ) 0,7				

Accessori in dotazione

CAVO 16 MMQ 1,8 M - DINSE 25 - 120602

CAVO TW05V-A 1X025 L=1.80M DINSE - 124589



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030

MT15 TORCIA MIG 3M (RED) - 742180